

- Produzione di carpenteria strutturale
- Travi a sezione variabile per ponti e strutture metalliche in genere
- Taglio, foratura, fresatura e lavorazioni meccaniche di lamiere
- Calandratura lamiere
- Trattamenti superficiali
- Trasporti
- 5000 mq opificio produttivo
- 11000mq piazzali stoccaggio



**Dal 1978 progettiamo e realizziamo
opere in acciaio e strutture metalliche.**



**Contrada Specchia Km 248
74011 Castellaneta TA**

**www.caasrl.it - info@caasrl.it
+39 099 844 2601**



VANGUARD VNB 603

La Vanguard 603 VNB è una linea automatica a CNC dotata di tre mandrini con cambio automatico degli utensili, dispositivo di tracciatura, magazzino automatico profili in ingresso ed uscita.

Capacità di lavorazione:

- Tutti i profili fino a 610x450 con taglio 90° e 45°
- Tutti i profili fino a 420x450 con taglio 60°
- Angolo rotazione sega +45°/-60°
- Lunghezza magazzino profili 16.000 mm



CALANDRA 4 RULLI PLANETARIA 4HEP

La 4HEP è lo stato dell'arte della calandra, perfetta combinazione di potenza, affidabilità e precisione.

Capacità di lavorazione:

- Larghezza massima lamiera: 3050mm
- Spessore massimo di calandratura a tutta tavola: 42mm
- Spessore massimo di calandratura a mezza tavola: 53mm
- Supporto centrale: altezza 5000mm – 5 ton



LAVORAZIONI



PROFILI LAVORABILI



GEMINI G32 HPE

Taglio termico, foratura e fresatura di lamiere

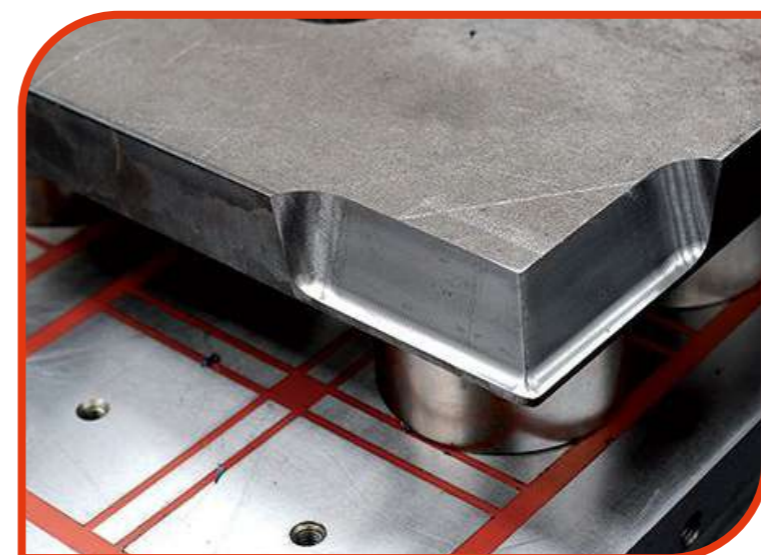
Linea automatica gantry a CNC di foratura, fresatura e taglio termico per lamiere di grandi dimensioni.

Capacità di lavorazione:

- Dimensioni max lamiera: 12.000 x 3.100
- Capacità di foratura/fresatura: diam. Max 40mm – sp. Max 80mm
- Capacità di taglio plasma : sp. 45mm con sfondamento – sp. 80mm taglio dal bordo
- **Taglio inclinato a 45°** con sfondamento: sp. 32mm con sfondamento – sp. 56mm taglio dal bordo
- Capacità di ossitaglio: sp. 100 mm
- Tracciatura pezzi e lavorazioni meccaniche con magazzino automatico di utensili

Fresatura avanzata

Un'implementazione dedicata del software permette di eseguire operazioni di fresatura come asole diritte, speciali asole curve, svasature, sagome a "Y" o "J", e altri cicli speciali.



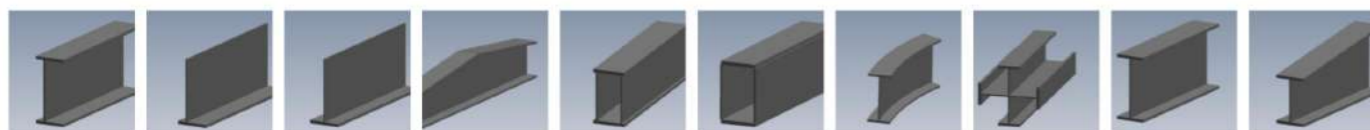
B.W.M. TC HD 3000/1250

La soluzione automatica più avanzata e flessibile al mondo per la produzione di travi saldate, oltre che di altre travi non standard.

Capacità di lavorazione:

- Altezza massima anima 3000 - sp. max 40 mm
- Larghezza massima ala 1250 - sp. max 80 mm
- Tecnologia di saldatura Arco sommerso Filo singolo / Twin-arc / Tandem / Tandem Twin
- N. 4 Generatori Lincon AC/DC 1000 Powerwave Inverter
- N. 2 Torce Twin arc 2,0 x 2mm + n. 2 Torce filo singolo 3,2
- Ribaltatori travi oleodinamici su bancale di uscita

TIPI DI TRAVI REALIZZABILI



LAVORAZIONI

